

LD-868AF

Double Union Ball Valve
-Flanged End

FEATURES:

- Double O-rings seals on stem for an added protection.
- Smooth flow path eliminates pressure loss.
- Resistant to many inorganic chemicals.
- Handle can be removed and used as a tool to tighten or adjust seal compression resulting from seat wear.
- Valve cartridge must be removed from system for maintenance, hand tighten only.
- Fast replacement of O-rings and ball seat without additional equipment.
- We recommend flanged end connections for joining a metal system to a plastic system. We do not recommend the joining of metal male pipe thread with plastic female pipe thread.

Válvula de Bola con Doble
Unión-Bridada

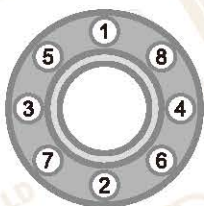
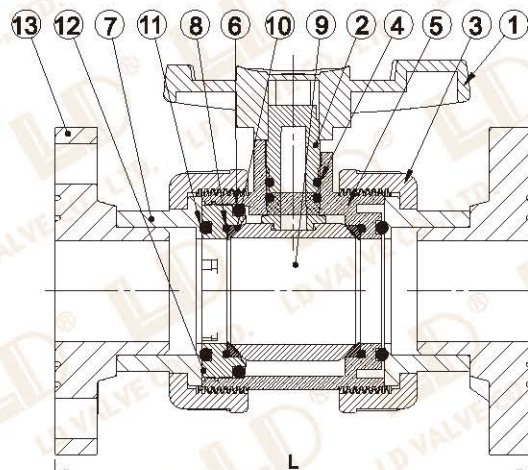
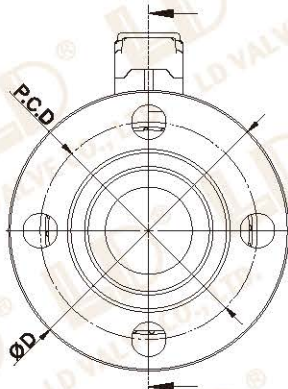
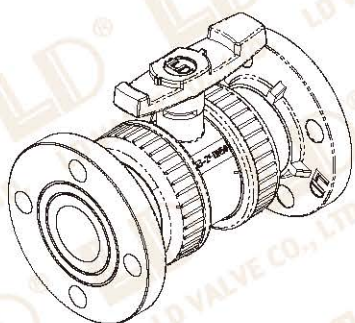
CARACTERÍSTICAS:

- Doble juntas tóricas talladas para una mayor protección.
- Flujo suave elimina la pérdida de presión.
- Resistente a muchos químicos inorgánicos.
- La manija puede ser removida y utilizada como herramienta para apretar y ajustar la junta de compresión resultante por abrasión de asiento.
- El cartucho de la válvula debe ser removido desde el sistema de mantenimiento, ajuste manual.
- Reposición rápido para juntas tóricas y asiento de bola sin equipo adicional.
- Recomendamos las uniones terminales con bridas que sea conectadas de sistema metálico a sistema plástico. No es recomendable unir tubos metálicos rosca macho con tubos plásticos de rosca hembra.

Vanne à Boisseau Sphérique
Double Union-à Brides

CARACTÉRISTIQUES:

- Double joints toriques dans la tige pour une protection accrue.
- Fluidité élimine la perte de pression.
- Résistance à des nombreux produits chimiques inorganiques.
- Poignée peut être retiré et utilisé comme un outil pour renforcer ou adapter la compression du joint d'étanchéité résultant de l'usure du siège.
- La cartouche doit être retiré du système pour l'entretien, le réglage manuel seulement.
- Remplacement rapide du joint torique et siège de la bille sans équipement supplémentaire.
- Nous recommandons l'extrémité de la bride est pour connecter un système plastique avec un système métallique. Nous ne recommandons pas le raccord du tube métallique mâle à visser avec d'un tube plastique femelle à visser.



When installing flanges, it is critical that bolts be equally tightened in sequence which diametrically opposed to each other.

Al instalar las bridas, es crítico que los tornillos sean igualmente ajustados en secuencia que debe ser diametralmente opuesto uno al otro.

Lorsque l'installation de brides, il est essentiel que les boulons sont serrés dans l'ordre d'être diamétralement opposés les uns aux autres.

NO	PARTS NAME	MATERIALS	PCS
1	HANDLE	ABS/PP	1
2	STEM	PVC/CPVC/PP/PVDF	1
3	NUT	PVC/CPVC/PP/PVDF	2
4	O-RING	NBR/EPDM/VITON	2
5	BODY	PVC/CPVC/PP/PVDF	1
6	O-RING	NBR/EPDM/VITON	1
7	END CONNECTOR	PVC/CPVC/PP/PVDF	2
8	O-RING	NBR/EPDM/VITON	2
9	BALL	PVC/CPVC/PP/PVDF	1
10	SEAT	PE/PTFE	2
11	O-RING	NBR/EPDM/VITON	2
12	BALL STOPPER	PVC/CPVC/PP/PVDF	1
13	FLANGE	PVC/CPVC/PP/PVDF	2

DN	SIZE	L (mm)	ANSI ψ D (mm)	JIS ψ D (mm)	DIN ψ D (mm)	ANSI (mm) PCD HOLES	BS (mm) PCD HOLES	DIN (mm) PCD HOLES	JIS (mm) PCD HOLES	WORKING PRESSURE	MASTER CARTON QTY	REMARK
15	1/2"	153	95	95	95	60.3 4	66.7 4	65 4	70 4	235PSI@73°F/ PN16bar@22°C		
20	3/4"	179	100	100	100	69.8 4	73 4	75 4	75 4			
25	1"	171.8	108	125	115	79.4 4	82.5 4	85 4	90 4			
32	1-1/4"	216	135	135	135	88.9 4	90.5 4	100 4	100 4			
40	1-1/2"	204	127	140	150	98.4 4	98.4 4	110 4	105 4			
50	2"	224	151.5	155	165	121 4	114.3 4	125 4	120 4	150PSI@73°F/ PN10bar@22°C		
65	2-1/2"	343	178	175	185	140 4	127 4	145 4	140 4			
80	3"	323	191	191	200	152 4	146 4	160 8	150 8			
100	4"	395	229	210	220	191 8	178 8	180 8	175 8			